



Simulation Centre de tri

Contexte

En tant que **décideur stratégique**, vous êtes confronté chaque jour à des choix complexes engageant la performance industrielle de votre site.

Mais une question demeure :

comment objectiver l'impact de vos décisions avant de les mettre en œuvre ?

Objectif

Vous doter d'un outil stratégique pour piloter vos choix industriels à fort impact.

Grâce à la simulation, vous pouvez :

- Comparer différents schémas de flux (arrivées massives vs. flux lissés) et en déduire la nécessité d'une régulation client
- Mesurer l'effet de scénarios d'extension des horaires (poste de nuit, samedis) sur la capacité réelle et la performance

Objectifs (suite)

- Évaluer la rentabilité potentielle d'un investissement technique (modernisation, automatisation, génie civil)
- Simuler l'impact d'une montée en charge avec des hypothèses de performance réalistes ou ambitieuses
- Tester des réglages opérationnels dans un environnement contraint (planning camions, saturation zones, ressources limitées)

- Quantifier le poids économique d'un déséquilibre ou d'un goulot mal géré, et en déduire le bon levier d'action
- Explorer des scénarios "what-if" sans risque avant arbitrage, de manière visuelle, rapide et compréhensible par tous

Mieux comprendre les leviers de performance, c'est mieux piloter. Ce modèle devient votre tableau de bord prospectif, pour aligner actions terrain et vision stratégique

Mieux décider, c'est d'abord mieux comprendre

Visuel



Découvrez la simulation en action : cliquez sur l'image

Ce que permet le modèle : une approche stratégique du pilotage industriel

Ce simulateur ne se limite pas à représenter les flux. Il devient un véritable outil d'aide à la décision stratégique, permettant d'objectiver l'impact de vos choix industriels.

Ce que fait le modèle (suite)

1. Tester différents plans de transport

Comparer des scénarios d'arrivées concentrées sur certains jours/heures vs. un lissage hebdomadaire.

👉 Identifier si une action coordonnée avec les clients est nécessaire pour optimiser les performances du site

2. Définir des logiques d'aiguillage optimisées

Mettre en place un aiguillage intelligent des camions, basé sur :

- une file d'attente simulée (jusqu'à 10-15 minutes)
- un envoi vers la zone de tri la plus efficace

👉 Objectif : maximiser la valorisation, limiter l'ouverture simultanée de zones (et donc les coûts associés).

Une meilleure vision pour de meilleures décisions

3. Préserver le P&L par l'arbitrage matière

Définir un ordre préférentiel d'affectation des camions :

- Zones valorisables en priorité
- Zone de déchets ultimes en dernier recours

👉 Impact direct sur les coûts de traitement et la rentabilité du site

4. Customiser tous les paramètres clés

- Taux de tri par nature de flux
- Cadences des engins
- Nombre de postes ouverts
- % de valorisation matière
- Volume d'entrée par flux

👉 Chaque scénario peut être adapté à la réalité du terrain et aux ambitions de performance fixées.

5. Piloter la ligne de tri avec finesse

Possibilité de :

- Corréler le taux de tri à la vitesse de la ligne (perte de qualité si la cadence augmente)
- Mesurer l'impact financier de 1% de perte d'efficacité machine
- Ajuster les horaires, taux de panne, cadence d'approvisionnement, etc.

👉 Le modèle devient un levier puissant de dialogue entre opérationnels et direction

6. Automatiser la gestion des bennes et ressources internes

Chaque benne pleine déclenche une opération de vidage.

Le modèle permet de tester :

- 1, 2 ou 3 camions de vidage
- Le volume d'OT généré

L'impact sur la fluidité globale

Ce que fait le modèle (suite)

7. Rechercher un optimum global

Un algorithme intégré explore les configurations idéales en tenant compte de l'ensemble des contraintes, parfois antagonistes : performance, coûts, robustesse, environnement, ressources disponibles...

8. Visualiser les choix en réalité virtuelle

Le modèle peut être utilisé avec un casque VR pour projeter les équipes dans leur propre scénario.

👉 Une façon puissante d'acculturer, d'embarquer et de responsabiliser les acteurs internes, en leur donnant la main sur les leviers de performance

Et si vous passiez du constat à l'action ?

Prenez 30 minutes pour découvrir comment ce simulateur peut transformer votre prise de décision industrielle

 Réservez un créneau directement avec moi :

👉 <https://calendly.com/sandrine-ribeiro/simulation-industrielle>

Financial & Operational KPIs



Ce modèle ne se limite pas à des données financières.

Il permet aussi de suivre des indicateurs de production, de performance opérationnelle ou environnementale.

Tous les KPIs sont paramétrables et peuvent être affichés dans l'application elle-même, ou bien automatiquement interfacés avec vos tableaux de bord habituels (ex. : Power BI).

L'intégration avec Power BI offre une restitution dynamique, claire, et accessible à tous les niveaux de décision.

Contacts

Sandrine Ribeiro

Consultante Lean Six Sigma | Excellence opérationnelle & simulation

📞 06.74.41.46.32

✉ sandrine.ribeiro@leanart.fr

🔗 LinkedIn : [linkedin.com/in/leanart](https://www.linkedin.com/in/leanart)

📍 Basée à Lyon – Missions en France et à l'international

🌟 Transformer les flux pour libérer la performance

Liens utiles

